

Zdrowie i Bezpieczeństwo

1. Podczas pracy z materiałem stosować odzież ochronną.
2. Szkodliwy dla zdrowia przy permanentnym kontakcie ze skórą i po połknięciu.
3. Szczególnie wrażliwa skóra może ulec podrażnieniu.
4. W przypadku kontaktu materiału ze skórą obmyć zabrudzone miejsce ciepłą wodą z mydłem.
5. W przypadku zetknięcia się materiału z oczami należy przemyć je obficie wodą. O ile objawy podrażnienia nie ustąpią skontaktować się z lekarzem.
6. W przypadku połknięcia wywołać wymioty.

UWAGA ! Baza jak i utwardzacz produktu posiadają aktualną **KARTĘ CHARAKTERYSTYKI SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNEJ** i każdorazowo na życzenie klienta będą przekazane.



PRZEDSTAWICIELSTWO GENERALNE W POLSCE
BELSE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
43-382 Bielsko-Biała, ul. Szyprów 17
tel.: +48 33810 07 18, fax: +48 33810 07 20
e-mail: biuro@belse.com.pl
internet: www.belse.com.pl

Wszystkie podane dane bazują na wynikach długotrwałych badań przeprowadzonych w naszych laboratoriach i są podane w dobrej wierze i wg najlepszej wiedzy. Informacje i wartości wymagają jednak dla każdego przypadku sprawdzenia przez użytkownika, gdyż działanie naszych produktów zależy od konkretnych warunków i okoliczności ich zastosowania. Nie jest to zatem prawną podstawą przyjęcia odpowiedzialności prawnej za skuteczność poszczególnych zastosowań.

Prawa autorskie © 1993 zastrzega sobie Belzona Polymeric Limited. Zastrzega się reprodukcje czy też w jakiegokolwiek formie lub za pośrednictwem jakichkolwiek środków - łącznie z formą graficzną, elektronicznym lub mechanicznym kopiowaniem, powielaniem, nagrywaniem, odtwarzaniem, wszelkimi formami gromadzenia informacji w kartotekach lub archiwach - jakiegokolwiek części tego druku objętego prawami autorskimi - bez pisemnego zezwolenia wydawcy.

Belzona Polymeric Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY,
England
Tel.: 0044 1423 567641
Fax.: 0044 1423 505967



BS EN ISO 9001 : 2008
Certyfikat No. Q09335
ISO14001:2004
Certyfikat No. EMS 509612
Wyprodukowane zgodnie z: ISO 9001

Belzona Inc.
200 N.W. 88 Court.
Miami, Florida 33172,
USA
Tel.: 001 305 594 4994
Fax.: 001 305 599 1140



By należyście wykorzystać walory tego wyróżniającego się jakością materiału, prosimy z należytą uwagą zapoznać się z niniejszą instrukcją, przed przystąpieniem do aplikacji



BELZONA® 1212 INSTRUKCJA UŻYCIA

Wielozadaniowy materiał kompozytowy do napraw i uzupełnień powierzchni; także mokrych i niestarannie przygotowanych.

1. PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

BELZONA®1212 nie wymaga idealnie przygotowanej powierzchni i dopuszcza ręczne jej przygotowanie, jednakże najlepsze efekty uzyskuje się, gdy powierzchnia jest maksymalnie czysta i maksymalnie chropowata.

WINNY BYĆ ZACHOWANE JAKO MINIMALNE NASTĘPUJĄCE STOPNIE CZYSTOŚCI:

PN ISO 8501-1 St 3, SIS 055900 St3 - Przygotowanie powierzchni z użyciem narzędzi ręcznych i z napędem mechanicznym, czyli: skrobanie, szrotkowanie, szlifowanie, itp. Przed przystąpieniem do oczyszczenia należy usunąć mechanicznie (za pomocą ścinania lub dłutowania) grube warstwy rdzy. Należy również usunąć widoczny olej, smar i pył. Po oczyszczeniu powierzchnię należy oczyścić z pyłów i odpadów. Powierzchnię należy czyścić, dopóki nie nabierze metalicznego połysku (od metalowego podłoża).

JEŻELI JEST TO MOŻLIWE ZALECENIA SIĘ MECHANICZNE PRZYGOTOWANIEM POWIERZCHNI.

Schropowaciz powierzchnię przez piaskowanie lub głębokie wielokierunkowe szlifowanie. Możliwe jest również hydropiaskowanie. Wymagane ciśnienie (2000-2500 bar).

2. MIESZANIE BELZONA®1212

Mieszanie Belzona®1212

Wylażyć całą zawartość pojemników z materiałem bazowym i z utwardzaczem na płytę do mieszania. Oba materiały zmieszać, aż do uzyskania szarej jednolitej masy, bez smug i wtrąceń.

1. MIESZANIE MAŁYCH IŁOŚCI

Przy mieszaniu małych ilości **Belzona®1212**, stosunek mieszania jest następujący:

Objętościowo 1 części Bazy do 1 części Utwardzacza
Wagowo 5 części Bazy do 6 części Utwardzacza

2. MIESZANIE W NISKICH TEMPERATURACH

Jeżeli temp. pojemników jest poniżej 5°C pojemniki z Bazą i Utwardzaczem należy podgrzać do temp. 20 - 40°C.

3. CZAS UŻYTKOWANIA

Od momentu rozpoczęcia mieszania, **Belzona®1212** musi być zużyta w czasie podanym w tabeli:

Temperatura materiału	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Cały materiał należy zużyć w czasie	20 min.	16 min.	9 min.	6 min.	4 min.

4. OBJĘTOŚĆ WŁAŚCIWA

Objętość zmieszanego **BELZONA® 1212** wynosi 212 cm³/450 g.

3. APLIKACJA BELZONA®1212

- a) **BELZONA®1212** należy nakładać starannie na uprzednio przygotowaną powierzchnię plastikowym nożem lub aplikatorem, które są załączone do opakowania .
- b) Naciskając mocno należy dokładnie wypełnić całe pęknięcie, usunąć ewentualne pęcherze powietrzne zapewniając maksimum kontaktu z naprawianą powierzchnią.
- c) Na pęknięciach, szczelinach i dziurach zastosować (wciskając w miękki kompozyt) przesączony kompozytem **BELZONA®1212** bandaż wzmacniający **BELZONA®9341 Reinforcement Tape**.
- d) Nakładając ponownie nową warstwę **BELZONA®1212** kształtujemy naprawiane miejsce do wymiaru i wyglądu powierzchni nominalnej lub też należy nałożyć **BELZONA®1212** z nadładkiem na obróbkę mechaniczną.

UWAGA

**APLIKACJA BELZONA®1212
NA POWIERZCHNIE ZAOLEJONE I MOKRE
LUB POD WODĄ**

Poszczególne warstwy BELZONA®1212 powinny być nakładane zawsze tylko i wyłącznie w jednym kierunku !!! tj. "z góry w dół" lub „z dołu do góry „lub „ z prawej strony w lewą „ itd.

UWAGA:

Czyszczenie - Wyposażenie służące do mieszania powinny być wyczyszczone **natychmiast** po ich użyciu przy użyciu **BELZONA®9111** lub w innym efektywnym rozpuszczalniku np.: MEK. Pędzle oraz inny sprzęt aplikacyjny powinny być umyte natychmiast po użyciu odtłuszczaczem **Belzona® 9121, MEK lub acetonem**.

4. CZAS PRZEBIEGU REAKCJI UTWARDZANIA

BELZONA®1212 NALEŻY POZOSTAWIĆ DO UTWARDZENIA SIĘ na czas - w zależności od warunków - jak to wskazuje poniższa tabela:

	Obróbka mechaniczna	Lekkie obciążenie	Pełne mechaniczne lub termiczne obciążenie
5°C	2,5 godz.	5 godz.	16 godz.
10°C	2 godz.	4 godz.	12 godz.
20°C	40 min.	1,5 godz.	8 godz.
30°C	30 min.	1 godz.	5 godz.
40°C	20 min.	30 min.	2,5 godz.

Uwaga

Powyższe czasy obowiązują dla grubości ok. 0,6 cm. Są one krótsze dla grubszych nakładanych warstw i dłuższe dla warstw cieńszych.

UTWARDZANIE WTÓRNE

Zarówno termiczne, chemiczne jak i mechaniczne właściwości **BELZONA®1212** mogą być podwyższone poprzez wygrzewanie kompozytu po jego wstępnym utwardzeniu tj. po 2 - 4 godz. od zakończenia aplikacji.

Czas wygrzewania – 1-2 godz. w temp 50 - 100°C.

Ogólnie im wyższa temperatura utwardzania, tym wyższy przyrost właściwości.

5. NAKŁADANIE NASTĘPNEJ WARSTWY

Jeśli następna warstwa **BELZONA®1212** okazuje się konieczna, to należy ją nakładać jak najszybciej, jednak nie później niż do 8 godz. od nałożenia pierwszej warstwy. Jeśli natomiast ten czas zostanie przekroczony, to przed nałożeniem następnej warstwy powierzchnia musi zostać przygotowana tj. schropowacona poprzez delikatne piaskowanie lub szlifowanie a następnie odpylona i odtłuszczona.