

Belzona 5721

FN10204



INSTRUKCJA UŻYCIA

1. ABY POWSTAŁO TRWAŁE POŁĄCZENIE NA POZIOMIE CZĄSTECZKOWYM:

PRODUKT BELZONA 5721 ZOSTAŁ SPECJALNIE OPRACOWANY DO NAPRAW I ZABEZPIECZANIA KRAWĘDZI NATARCIA ŁOPAT TURBIN WIATROWYCH. PRODUKT BELZONA 5721 NALEŻY STOSOWAĆ WYŁĄCZNIE NA POWIERZCHNIACH O SOLIDNEJ STRUKTURZE.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI ŁOPAT Z KOMPOZYTU

- a) Schropować powierzchnię do całkowitego usunięcia warstwy żeluz i oszlifować do warstwy kompozytu, nie odsłaniając włókien. Operację można wykonać przy użyciu szlifierki mechanicznej, np. oscylacyjnej. Alternatywnie można zastosować technikę matowienia.

PRZYGOTOWANIE OBSZARU PRZEJŚCIOWEGO

- b) Musi zostać przygotowany wstępnie określony obszar istniejącej powłoki żelowej otaczającej obszar aplikacji, aby zapewnić zakładkę odpowiednią do zastosowania produktu **Belzona® 5721**. Warunek można spełnić, szlifując obszar mechanicznie.
- c) Usunąć wszystkie luźne zanieczyszczenia, a w razie potrzeby odtłuścić naprawianą powierzchnię czyszcivem **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) lub innym skutecznym czyszcivem nie pozostawiającym zanieczyszczeń, np. ketonem etylo-metylowym (MEK).

WYPEŁNIANIE WZĘRÓW

O ile jest to wymagane, wżery należy wyrównać kompozytem **Belzona® 1221**, wymieszanym, nałożonym i pokrytym zgodnie z odpowiednią Instrukcją użycia.

Tak szybko jak to możliwe po aplikacji produktu **Belzona® 1221** należy nałożyć pierwszą warstwę powłoki **Belzona® 5721** zgodnie z poniższymi instrukcjami. Typowy czas do wykonania tej czynności wynosi 30 minut przy temperaturze 20°C (68°F).

We wszystkich warunkach otoczenia maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy wynosi 24 godziny. Jeśli maksymalny czas do pokrycia zostanie przekroczony, utwardzoną powierzchnię materiału **Belzona® 1221** należy schropować przed nałożeniem kolejnej warstwy **Belzona® 5721**.

2. MIESZANIE SKŁADNIKÓW REAKTYWNYCH

- a) Przełożyć zawartość pojemnika z Utwardzaczem do pojemnika z Bazą.
- b) Dokładnie mieszać przez około dwie minuty do uzyskania jednorodnego materiału.

UWAGI:

1. CZAS UŻYTKOWANIA

Czas użytkowania jest uzależniony od wilgotności względnej (RH). Od momentu rozpoczęcia mieszania produkt **Belzona® 5721** musi być zużyty w czasie przedstawionym w tabeli poniżej.

| | RH 35% | RH 50% | RH 65% | RH 80% |
|--|--------|--------|--------|--------|
| W temperaturze 5-40°C (41-104°F) czas zużycia całego materiału | 50 min | 40 min | 30 min | 20 min |

2. OBJĘTOŚĆ WYMIESZANEGO PRODUKTU BELZONA® 5721

662 cm³/ (40,4 cala sześciennego) na pojemnik 1 kg

3. BELZONA® 5721 — APLIKACJA

CZYNNOŚCI, JAKIE NALEŻY WYKONAĆ, ABY UZYSKAĆ NAJLEPSZE REZULTATY

Produktu nie należy nakładać w następujących warunkach:

- (i) Gdy temperatura otoczenia jest niższa od 5°C (41°F) lub wilgotność względna powietrza przekracza 90%.
- (ii) W czasie deszczu, śniegu lub mgły.
- (iii) Kiedy powierzchnia metalu, na którą produkt ma zostać nałożony, jest zawilgocona lub oblodzona, ewentualnie wilgotność powietrza może spowodować skraplanie się pary wodnej na powierzchni lub jej oblodzenie.
- (iv) Kiedy przed aplikacją istnieje możliwość zanieczyszczenia przygotowanej już powierzchni poprzez oleje/smazy z urządzeń znajdujących się w jej pobliżu, osady spalin z grzejników naftowych lub dym papierosowy.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA

| | |
|--|-------------------------------------|
| Grubość docelowa na powłokę | 500 mikronów (20 mili) |
| Zalecana grubość warstwy na powłokę | 400 mikronów (16 mili) |
| Zalecana maksymalna grubość warstwy na powłokę | 600 mikronów (24 mile) |
| Teoretyczna wydajność krycia na powłokę | 1,3 m ² (14 stóp kw.)/kg |

W przypadku konieczności uzyskania grubości powłoki przekraczającej 500 mikronów (20 mili) wymagane jest nałożenie kilku warstw.

PRAKTYCZNA WYDAJNOŚĆ KRYCIA

Stosując powyższe dane dla wydajności krycia, należy uwzględnić odpowiednie wartości ubytków. W praktyce rzeczywista wydajność zależy od wielu czynników. W przypadku powierzchni nierównych, np. kompozytu z wżerami, praktyczna wydajność krycia jest niższa.

a) PIERWSZA WARSTWA

Wymieszany środek **Belzona® 5721** nakłada się bezpośrednio na uprzednio przygotowaną powierzchnię pędzlem o sztywnym włosiu zgodnie z zalecaną wydajnością krycia.

b) DRUGA WARSTWA

Jeśli jest to wymagane, kolejną warstwę produktu **Belzona® 5721** należy nakładać w sposób przedstawiony w podpunkcie (a) powyżej. We wszystkich warunkach aplikacji typowy minimalny czas do nałożenia kolejnej warstwy wynosi 30 minut. Drugą powłokę należy nałożyć nie później niż 24 godziny po nałożeniu pierwszej powłoki. Jeśli ten

czas zostanie przekroczony, przed zastosowaniem środka powierzchni należy starannie oszlifować.

UWAGA

1. Nie stosować produktu **Belzona® 5721** poza przygotowanym obszarem.
2. Utrzymywać wilgotną krawędź, stale rozprowadzając od punktu początkowego.
3. Rozprowadzić równomiernie na powierzchni, unikając przecierania pędzlem i uszkodzenia materiału podczas utwardzania, gdyż jego powierzchnia szybko się utwardza.
4. Wyższa wilgotność powoduje szybsze schnięcie powierzchni materiału.
5. W związku z tym, że produkt ulega szybkiemu utwardzeniu, jeśli zastosowano taśmę, po nałożeniu powłoki należy ją usunąć tak szybko, jak to możliwe.

KONTROLA

- a) Bezpośrednio po aplikacji wszystkie powierzchnie należy skontrolować wizualnie pod kątem miejsc niepokrytych i porów. W razie ich wykrycia należy je natychmiast usunąć pędzlem.
- b) Po zakończeniu aplikacji i wymiarowym ustabilizowaniu powłoki (patrz kolumna „Czas schnięcia” w punkcie 4) przeprowadzić dokładną kontrolę wizualną pod kątem miejsc niepokrytych, perforacji powłoki i ewentualnych uszkodzeń mechanicznych. Dokonać wymaganych napraw.

CZYSZCZENIE

Narzędzia służące do mieszania należy wyczyścić natychmiast po użyciu produktem **Belzona® 9111** lub innym skutecznym środkiem odtłuszczającym, np. MEK. Pędzle należy czyścić za pomocą odpowiedniego środka, takiego jak **Belzona® 9121**, MEK, aceton lub rozcieńczalnik do wyrobów celulozowych.

4. CZAS PRZEBIEGU REAKCJI WIĄZANIA

Na czas utwardzenia wpływ ma grubość powłoki i warunki otoczenia. Przy grubości powłoki wynoszącej 500 mikronów pozostawić produkt **Belzona® 5721** do utwardzenia na czas wskazany poniżej dla danych warunków.

| Temperatura | Czas schnięcia (Warstwa wierzchnia) | Czas schnięcia i utwardzenia się (ruch i lekkie obciążenie) | Pełne utwardzenie (Wznowienie eksploatacji) |
|-------------|-------------------------------------|---|---|
| 5°C/41°F | 30–45 min | 3 godz. | 6 godz. |
| 10°C/50°F | | 3 godz. | 6 godz. |
| 20°C/68°F | | 2,5 godz. | 5 godz. |
| 30°C/86°F | | 2,5 godz. | 5 godz. |
| 40°C/104°F | | 2 godz. | 4 godz. |

W przypadku powłok grubszych czas utwardzenia jest dłuższy.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZDROWIA I BEZPIECZEŃSTWA

Użytkownik powinien zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki substancji chemicznych i zrozumieć podane w nich informacje.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Produkty marki Belzona są
produkowane w ramach
Systemu zarządzania jakością
zaodneo z norma ISO 9001

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

