

Belzona 5841

FN10103



INSTRUKCJA UŻYCIA

1. ABY POWSTAŁO TRWAŁE POŁĄCZENIE NA POZIOMIE CZĄSTECZKOWYM:

Produkt Belzona® 5841 nie wymaga starannego oczyszczenia podłoża. Zaleca się jednak, aby możliwie najlepiej przygotować powierzchnię. Należy co najmniej dopilnować, aby podłoże było czyste i zwięzłe.

ZALECANY SPOSÓB POSTĘPOWANIA

- (i) Usunąć wszystkie zanieczyszczenia i odtłuścić naprawianą powierzchnię ścierką namoczoną w czyściwie Belzona® 9111 (Cleaner/Degreaser) lub jakimkolwiek innym skutecznym czyściwie niepozostawiającym zanieczyszczeń, np. ketonem etylo-metylowym (MEK). W przypadku powierzchni głęboko impregnowanych w celu usunięcia oleju użyć palnika.
- (ii) Wypiaskować powierzchnię metalową do osiągnięcia co najmniej następującego stopnia czystości:
ISO 8501-1 — dokładna obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia czystości Sa 2
komercyjne czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia czystości SSPC SP-6
Norma szwedzka — czyszczenie do stopnia czystości Sa 2 SIS 05 5900.
- (iii) Oczyszczanie metodą wysokociśnieniowego czyszczenia wodą (2000—2500 bar) w celu usunięcia poprzednich powłok i odsłonięcia pierwotnego profilu.
- (iv) Oczyścić przy użyciu narzędzi mechanicznych (MBX Bristle Blaster, szlifierki itp.) zgodnie z normą SSPC-SP3 w celu usunięcia zanieczyszczeń i w celu uzyskania co najmniej gładkiej powierzchni metalowej oczyszczonej narzędziami mechanicznymi zgodnie z normą SSPC-SP11 (ISO 8501-1 stopień St 3).

POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU MIEJSC, W KTÓRYCH ELASTOMER BELZONA® 5841 NIE POWINIEN PRZYLEGAĆ

Przed wykonaniem czynności podanych na etapie 2 nałożyć cienką warstwę separatora Belzona® 9411 (Release Agent) i odczekać 15–20 min, aż separator całkowicie wyschnie.

2. MIESZANIE SKŁADNIKÓW REAKTYWNYCH

Przełożyć zawartość pojemnika z Utwardzaczem do pojemnika z Bazą. Dokładnie wymieszać do uzyskania jednolitej konsystencji bez smug o innym odcieniu.

UWAGI:

1. MIESZANIE PRZY NISKICH TEMPERATURACH

Aby ułatwić mieszanie przy temperaturze materiału nieprzekraczającej 10°C (50°F), ogrzać pojemnik Bazy i Utwardzacza do temperatury 20–25°C (68–77°F).

2. TEMPERATURA APLIKACJI

Produkt Belzona® 5841 jest opracowany do stosowania na powierzchni ciepłe o temperaturze 30–80°C (86–176°F).

3. CZAS UŻYTKOWANIA

Od momentu rozpoczęcia mieszania produkt Belzona® 5841 musi być zużyty w czasie przedstawionym w tabeli poniżej.

Temperatura	10°C (50°F)	20°C (77°F)	30°C (86°F)
Czas zużycia całego materiału	2 godz.	1 godz.	30 min

4. MIESZANIE NIEWIELKICH ILOŚCI

W przypadku mieszania mniejszych objętości produktu Belzona® 5841 należy zachować następujące proporcje mieszania:
objętościowo — 4 części Bazy na 1 część Utwardzacza,
wagowo — 8,5 części Bazy na 1 część Utwardzacza.

3. BELZONA® 5841 — APLIKACJA

CZYNNOŚCI, JAKIE NALEŻY WYKONAĆ, ABY UZYSKAĆ NAJLEPSZE REZULTATY

Produktu nie należy nakładać w następujących warunkach:

- (i) W czasie deszczu, śniegu lub mgły.
- (ii) Kiedy powierzchnia metalu, na którą produkt ma zostać nałożony, jest silnie zawilgocona, a także w przypadku, gdy wilgotność powietrza powoduje skraplanie się pary wodnej na tej powierzchni.
- (iii) Kiedy przed aplikacją istnieje możliwość zanieczyszczenia przygotowanej już powierzchni poprzez oleje/smary z urządzeń znajdujących się w jej pobliżu, osady spalin z grzejników naftowych lub dym papierosowy.

a) PIERWSZA WARSTWA

Produkt Belzona® 5841 nakłada się bezpośrednio na gorącą przygotowaną powierzchnię za pomocą pędzla o krótkim włosiu lub rakli gumowej. W celu zapewnienia dostatecznego utwardzenia temperatura podłoża musi wynosić od 30°C do 80°C (od 86°F do 176°F).

Grubość nałożonej powłoki jest uzależniona od temperatury podłoża, patrz niżej. Regularnie sprawdzać, czy grubość powłoki jest prawidłowa, przy użyciu przyrządu do pomiaru grubości mokrej powłoki.

Temperatura podłoża	Grubość warstwy mokrej/powłoka	Teoretyczna wydajność krycia/powłoka
30°C (86°F)	200 mikronów (8 mili)	2,5 m ² /kg (27 stóp kw./kg)
50°C (122°F)	150 mikronów (6 mili)	3,31 m ² /kg (35,6 stopy kw./kg)
80°C (176°F)	100 mikronów (4 mil)	4,98 m ² /kg (53,6 stopy kw./kg)

b) DRUGA WARSTWA

Drugą warstwę środka **Belzona® 5841** należy nałożyć możliwie najszybciej po naniesieniu pierwszej warstwy w sposób opisany w punkcie (a) powyżej. Minimalny czas do nałożenia drugiej warstwy jest uzależniony od temperatury podłoża, jak podano w tabeli:

Temperatura podłoża	Czas schnięcia
30°C (86°F)	2,5 godz.
50°C (122°F)	1 godz.
80°C (176°F)	20 min

Maksymalny zalecany czas nałożenia kolejnej warstwy wynosi 24 godziny, niezależnie od temperatury utwardzania.

c) TEORETYCZNA WYDAJNOŚĆ KRYCIA

Wydajność krycia także zależy od temperatury podłoża. Dla dwupowłokowego systemu:

Temperatura podłoża	Teoretyczna wydajność krycia
30°C (86°F)	1,25 m ² (13,5 stopy kw.)/kg
50°C (122°F)	1,66 m ² (17,8 stopy kw.)/kg
80°C (176°F)	2,49 m ² (26,8 stopy kw.)/kg

d) PRAKTYCZNA WYDAJNOŚĆ KRYCIA

W praktyce rzeczywista wydajność zależy od wielu czynników. W przypadku powierzchni nierównych, np. stali z wżerami, uzyskiwana wydajność krycia jest niższa nawet o 20%.

UWAGA:**CZYSZCZENIE**

Pędzle i inne narzędzia do aplikacji należy czyścić za pomocą odpowiedniego środka, takiego jak **Belzona® 9121**, MEK, aceton lub rozcieńczalnik do wyrobów celulozowych.

4. CZAS PRZEBIEGU REAKCJI WIĄZANIA

Materiał **Belzona® 5841** utwardza się przez cały czas, kiedy powierzchnia jest gorąca. Czas utwardzania jest uzależniony od temperatury podłoża, jak podano w tabeli:

Temperatura podłoża	Materiał suchy / lekkie obciążenie	Pełne utwardzenie
30°C (86°F)	2,5 godz.	24 godz.
50°C (122°F)	1 godz.	16 godz.
80°C (176°F)	20 min	8 godz.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZDROWIA I BEZPIECZEŃSTWA

Użytkownik powinien zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki substancji chemicznych i zrozumieć podane w nich informacje.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Produkty marki Belzona są
produkowane w ramach
Systemu zarządzania
jakością zgodnego z normą
ISO 9001*

