

Zdrowie i Bezpieczeństwo

1. Podczas pracy z materiałem stosować odzież ochronną.
2. Szkodliwy dla zdrowia przy permanentnym kontakcie ze skórą i po połknięciu.
3. Szczególnie wrażliwa skóra może ulec podrażnieniu.
4. W przypadku kontaktu materiału ze skórą obmyć zabrudzone miejsce ciepłą wodą z mydłem.
5. W przypadku zetknięcia się materiału z oczami należy przemyć je obficie wodą. O ile objawy podrażnienia nie ustąpią skontaktować się z lekarzem.
6. W przypadku połknięcia wywołać wymioty.

UWAGA ! Baza jak i utwardzacz produktu posiadają aktualną **KARTĘ CHARAKTERYSTYKI SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNEJ** i każdorazowo na życzenie klienta będą przekazane.



PRZEDSTAWICIELSTWO GENERALNE W POLSCE

BELSE sp. z o.o.

43-382 Bielsko-Biała, ul. Szyprów 17
tel.: 033 810 07 18, fax: 033 810 07 20
e-mail: biuro@belse.com.pl
internet: www.belse.com.pl

Wszystkie podane dane bazują na wynikach długotrwałych badań przeprowadzonych w naszych laboratoriach i są podane w dobrej wierze i wg najlepszej wiedzy. Informacje i wartości wymagają jednak dla każdego przypadku sprawdzenia przez użytkownika, gdyż działanie naszych produktów zależy od konkretnych warunków i okoliczności ich zastosowania. Nie jest to zatem prawna podstawa przyjęcia odpowiedzialności prawnej za skuteczność poszczególnych zastosowań.

Prawa autorskie © 1993 zastrzega sobie Belzona Polymerics Limited. Zastrzega się reprodukcję czy też w jakiegokolwiek formie lub za pośrednictwem jakiegokolwiek środków - łącznie z formą graficzną, elektronicznym lub mechanicznym kopiowaniem, powielaniem, nagrywaniem, odtwarzaniem, wszelkimi formami gromadzenia informacji w kartotekach lub archiwach - jakiegokolwiek części tego druku objętego prawami autorskimi - bez pisemnego zezwolenia wydawcy.

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY,
England
Tel.: 0044 1423 567641
Fax.: 0044 1423 505967



BS EN ISO 9001 : 2000
Certyfikat No. Q09335

Belzona Inc.
200 N.W. 88 Court.
Miami, Florida 33172,
USA
Tel.: 001 305 594 4994
Fax.: 001 305 599 1140



By należycie wykorzystać walory tego wyróżniającego się jakością materiału, prosimy z należytą uwagą zapoznać się z niniejszą instrukcją, przed przystąpieniem do aplikacji



BELZONA® 1131 (BEARING METAL)

INSTRUKCJA UŻYCIA

Samosmarujący kompozyt do naprawy ślizgowych elementów maszyn

1. PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Nakładać TYLKO na czyste, sztywne, suche i schropowane powierzchnie.

- a) Usunąć rdzę i dokładnie odtłuścić powierzchnię, używając czystej szmatki umoczonej w **CZYŚCIWIE BELZONA® 9111** (BELZONA® Cleaner/Degreaser), lub palnika gazowego w celu usunięcia oleju ukrytego w głębszych warstwach naprawianego materiału.
- b) Schropować powierzchnię przez piaskowanie, głębokie wielokierunkowe punktowanie lub szlifowanie, zapewniając uzyskanie powierzchni o chropowatości min. 75 µm; kulowanie nie wskazane.

Winny być zachowane jako minimalne następujące stopnie czystości:
PN ISO 8501-1 1996 (Sa 2 ½) bardzo dokładna obróbka strum.-ścierna

American Standard bliski czystości końcowej SSPC SP 10
Swedish Standard Sa 2" SIS 05 5900

- c) W końcu powtórnie odtłuścić naprawiane miejsce, stosując czyściwo **BELZONA® 9111** i czystą szmatkę, aby uniknąć nieumyślnego zabrudzenia.

UWAGI:

Tam gdzie BELZONA® 1131 nie powinien przylegać, należy nałożyć pędzlem cienką warstwę SEPARATORA BELZONA® 9411 (BELZONA® Release Agent), pozwolić mu obeschnąć przez 15 - 20 min., przed przystąpieniem do 2 fazy naprawy.

2. MIESZANIE

Wylażyć całą zawartość pojemników z materiałem bazowym i z utwardzaczem na płytę do mieszania. Oba składniki zmieszać, aż do uzyskania szarej jednolitej masy, bez smug i wtrąceń. Od momentu wymieszania, **BELZONA®1131** musi być użyty w czasie podanym w tabeli, zależnie od temperatury otoczenia:

Temperatura	5°C	15°C	25°C
materiał należy zużyć w czasie	35 min.	25 min.	15 min.

UWAGI:

Mieszanie w niskich temperaturach.

Aby ułatwić mieszanie materiałów w temperaturze poniżej 5°C, należy ogrzać oba składniki tj. materiał bazowy i utwardzacz, aż uzyskają temperaturę 20-25°C.

Mieszanie małych ilości.

Przy mieszaniu mniejszych ilości **BELZONA®1131** niż cały pojemnik należy zachować następujące proporcje mieszania:
Objętościowo - 3 części Bazy do 1 części Utwardzacza,
Wagowo - 4 części Bazy do 1 części Utwardzacza
Objętość właściwa.
Objętość zmieszanego **BELZONA® 1131** wynosi 575 cm³/kg.

3. APLIKACJA

W celu uzyskania najlepszych rezultatów, materiału nie należy nakładać w następujących warunkach:
(1) Gdy temperatura otoczenia jest niższa od 5°C, lub wilgotność względna jest większa od ok. 90%.
(2) W czasie deszczu, śniegu i mgły lub gdy te czynniki występują łącznie.
(3) Kiedy powierzchnia metalu, na którą chcemy nakładać jest silnie zawilgocona lub gdy wilgotność powietrza powoduje kondensat pary wodnej na tej powierzchni
(4) Kiedy przed aplikacją istnieje możliwość zanieczyszczenia przygotowanej już powierzchni poprzez osady smoły znajdującej się w spalinach i dymach

DO NAPRAWY

- a) **BELZONA®1131** należy nakładać starannie na uprzednio przygotowaną powierzchnię plastikowym nożem lub aplikatorem, które są załączone do opakowania .
- b) Naciskając mocno należy dokładnie wypełnić całe pęknięcie, usunąć ewentualne pęcherze powietrzne zapewniając maksimum kontaktu z naprawianą powierzchnią.
- c) Nakładając ponownie nową warstwę **BELZONA®1131** kształtujemy naprawiane miejsce do wymiaru i wyglądu powierzchni nominalnej lub też należy nałożyć **BELZONA®1131** z nadładkiem na obróbkę mechaniczną. Można także wykorzystać odpowiednio przygotowane wzorniki do wykonania aplikacji tzw. metodą „na odcisk”.

UWAGA: Wyposażenie takie jak szpatałki oraz płyty służące do mieszania powinny być wyczyszczone *natychmiast* po ich użyciu czystą szmatką namoczoną w alternatywnych środkach odtłuszczających, ponieważ **BELZONA®9111** Cleaner/Degreaser nie rozpuszcza kompozytów. Plastikowe aplikatory, szpatałki oraz płyty służące do mieszania mogą być ponownie użyte po wysuszeniu.

4. PRZEBIEG REAKCJI WIĄZANIA

BELZONA®1131 NALEŻY POZOSTAWIĆ DO UTWARDZENIA SIĘ na czas - w zależności od warunków - jak to wskazuje poniższa tabela:

	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C
Przemieszczenie lub użycie bez obciążenia lub zanurzenia	4 godz.	3 godz.	2,25 godz.	1,75 godz.	1 godz.	0,75 godz.
Obróbka mechaniczna i/lub lekkie obciążenia	6 godz.	4 godz.	3 godz.	2 godz.	1,5 godz.	1 godz.
Pełne mechaniczne lub termiczne obciążenie	4 dni	2 dni	1,5 dnia	24 godz.	20 godz.	16 godz.

Powyższe czasy obowiązują dla grubości ok. 0,6 cm. Są one krótsze dla grubszych nakładanych warstw i dłuższe dla warstw cieńszych.

5. UTWARDZANIE WTÓRNE

Zarówno termiczne, chemiczne jak i mechaniczne właściwości **BELZONA®1131** mogą być podwyższone poprzez wygrzewanie kompozytu po jego wstępnym utwardzeniu tj. po 2 - 4 godz. od zakończenia aplikacji.
Czas wygrzewania - min. 4 godz. w temp 60 - 100°C.
Ogólnie im wyższa temperatura utwardzania, tym wyższy przyrost właściwości.

6. NAKŁADANIE NASTĘPNEJ WARSTWY

Jeśli następna warstwa **BELZONA®1131** okazuje się konieczna, to należy ją nakładać jak najszybciej, jednak nie później niż czas określony w tabeli 4 (Ruch lub użycie bez obciążenia lub zanurzenia) po nałożeniu pierwszej warstwy. Jeśli natomiast ten czas zostanie przekroczony, to przed nałożeniem następnej warstwy powierzchnia musi zostać przygotowana wg punktu nr 1.