

P

Zdrowie i Bezpieczeństwo

1. Podczas pracy z materiałem stosować odzież ochronną.
2. Szkodliwy dla zdrowia przy permanentnym kontakcie ze skórą i po połknięciu.
3. Szczególnie wrażliwa skóra może ulec podrażnieniu.
4. W przypadku kontaktu materiału ze skórą obmyć zabrudzone miejsce ciepłą wodą z mydłem.
5. W przypadku zetknięcia się materiału z oczami należy przemyć je obficie wodą. O ile objawy podrażnienia nie ustąpią skontaktować się z lekarzem.
6. W przypadku połknięcia wywołać wymioty.

UWAGA! Baza jak i utwardzacz produktu posiadają aktualną **KARTĘ CHARAKTERYSTYKI SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNEJ** i każdorazowo na życzenie klienta będą przekazane.



PRZEDSTAWICIELSTWO GENERALNE W POLSCE

BELSE sp. z o.o.

43-382 Bielsko-Biała, ul. Szyprów 17
tel.: 033 810 07 18, fax: 033 810 07 20

e-mail: biuro@belse.com.pl
internet: www.belse.com.pl

Wszystkie podane dane bazują na wynikach długotrwałych badań przeprowadzonych w naszych laboratoriach i są podane w dobrej wierze i wg najlepszej wiedzy. Informacje i wartości wymagają jednak dla każdego przypadku sprawdzenia przez użytkownika, gdyż działanie naszych produktów zależy od konkretnych warunków i okoliczności ich zastosowania. Nie jest to zatem prawną podstawą przyjęcia odpowiedzialności prawnej za skuteczność poszczególnych zastosowań.

Prawa autorskie © 1993 zastrzega sobie Belzona Polymerics Limited. Zastrzega się reprodukcje czy też w jakiegokolwiek formie lub za pośrednictwem jakiegokolwiek środków - łącznie z formą graficzną, elektroniczną lub mechaniczną kopiowaniem, powielaniem, nagrywaniem, odtwarzaniem, wszelkimi formami gromadzenia informacji w kartotekach lub archiwach - jakiegokolwiek części tego druku objętego prawami autorskimi - bez pisemnego zezwolenia wydawcy.

Belzona Polymerics Ltd.,

Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY,
England
Tel.: 0044 1423 567641
Fax.: 0044 1423 505967



BS EN ISO 9001 : 2000
Certyfikat No. Q09335

Belzona Inc.

200 N.W. 88 Court.
Miami, Florida 33172,
USA
Tel.: 001 305 594 4994
Fax.: 001 305 599 1140



By należycie wykorzystać walory tego wyróżniającego się jakością materiału, prosimy z należytą uwagą zapoznać się z niniejszą instrukcją, przed przystąpieniem do aplikacji



BELZONA® 1511

INSTRUKCJA UŻYCIA

Wielozadaniowy materiał kompozytowy do napraw i odbudowy maszyn i urządzeń stosowany w podwyższonych temperaturach.

1. PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Nakładać TYLKO na czyste, sztywne, suche i schropowacone powierzchnie.

- a) Usunąć rdzę i dokładnie odtłuścić powierzchnię, używając czystej szmatki umoczonej w **CZYŚCIWIE BELZONA® 9111** (BELZONA® Cleaner/Degreaser), lub palnika gazowego w celu usunięcia oleju ukrytego w głębszych warstwach naprawianego materiału.
- b) Schropować powierzchnię przez piaskowanie, głębokie wielokierunkowe punktowanie lub szlifowanie, zapewniając uzyskanie powierzchni o chropowatości min. 75 µm; kulowanie nie wskazane.

Winny być zachowane jako minimalne następujące stopnie czystości:
PN ISO 8501-1 1996 (Sa 2 ½) bardzo dokładna obróbka strum.-ścierna

American Standard bliski czystości końcowej SSPC SP 10
Swedish Standard Sa 2" SIS 05 5900

UWAGI:

Powierzchnie na które działa sól (które przez dowolny okres czasu pracowały w roztworze soli np. w wodzie morskiej), powinny być wypiskowane zgodnie ze wskazaniami jak wyżej i pozostawione na 24 godz.. tak, aby sól zawarta w porach materiału mogła wystąpić na powierzchnię, wtedy należy je ponownie piaskować. Jeśli to konieczne powtórzyć operację, aż do momentu, gdy sól przestanie pojawiać się na przygotowywanej powierzchni.

Tam gdzie BELZONA® 1511 nie powinien przylegać, należy nałożyć pędzlem cienką warstwę SEPARATORA **BELZONA® 9411** (BELZONA® Release Agent), pozwolić mu obeschnąć przez 15 - 20 min., przed przystąpieniem do 2 fazy naprawy.

2. MIESZANIE

Wyłożyć całą zawartość pojemników z materiałem bazowym i z utwardzaczem na płytę do mieszania. Oba materiały zmieszać, aż do uzyskania szarej jednolitej masy, bez smug i wtrąceń.

Od momentu wymieszania, **BELZONA®1511** musi być użyty w czasie podanym w tabeli, zależnie od temperatury otoczenia:

Temperatura	20°C	30°C
materiał należy zużyć w czasie	40 min.	25 min.

UWAGI:

BELZONA®1511 NIE POWINNA BYĆ APLIKOWANA, GDY TEMPERATURA OTOCZENIA WYNOŚI PONIŻEJ 18°C.

Mieszanie małych ilości.

Przy mieszaniu mniejszych ilości **BELZONA®1511** niż cały pojemnik należy zachować następujące proporcje mieszania:
Objętościowo - 4 części Bazy do 1 części Utwardzacza,
Wagowo - 6 części Bazy do 1 części Utwardzacza

Objętość właściwa.

Objętość zmieszanego **BELZONA® 1511** wynosi 317 cm³/kg.

3. APLIKACJA

W celu uzyskania najlepszych rezultatów, materiału nie należy nakładać w następujących warunkach:

- (1) Gdy temperatura otoczenia jest niższa od 18°C, lub wilgotność względna jest większa od ok. 90%.
- (2) W czasie deszczu, śniegu i mgły lub gdy te czynniki występują łącznie.
- (3) Kiedy powierzchnia metalu, na którą chcemy nakładać jest silnie zawilgocona lub gdy wilgotność powietrza powoduje kondensat pary wodnej na tej powierzchni
- (4) Kiedy przed aplikacją istnieje możliwość zanieczyszczenia przygotowanej już powierzchni poprzez osady smoły znajdującej się w spalinach i dymach

DO NAPRAWY

- a) **BELZONA®1511** należy nakładać starannie na uprzednio przygotowaną powierzchnię plastikowym nożem lub aplikatorem, które są załączone do opakowania .
- b) Naciskając mocno należy dokładnie wypełnić całe pęknięcie, usunąć ewentualne pęcherze powietrzne zapewniając maksimum kontaktu z naprawianą powierzchnią.
- c) Nakładając ponownie nową warstwę **BELZONA®1511** kształtujemy naprawiane miejsce do wymiaru i wyglądu powierzchni nominalnej.
- d) Optymalna grubość kompozytu ok. 0,6 cm nie jest wymagana, gdy naprawiane miejsce będzie zabezpieczone powłoką z grupy **BELZONA®5000**.

UWAGA: Wyposażenie takie jak szpatułki oraz płyty służące do mieszania powinny być wyczyszczone **natychmiast** po ich użyciu czystą szmatką namoczoną w alternatywnych środkach odtłuszczających, ponieważ **BELZONA®9111 Cleaner/Degreaser** nie rozpuszcza kompozytów. Plastikowe aplikatory, szpatułki oraz płyty służące do mieszania mogą być ponownie użyte po wysuszeniu.

4. CZAS PRZEBIEGU REAKCJI UTWARDZANIA

BELZONA®1511 NALEŻY POZOSTAWIĆ DO UTWARDZENIA minimum 24 godziny, gdy utwardzanie przebiegało w temperaturze powyżej 18°C.

BELZONA®1511 jest tak zaprojektowana, aby czynnik gorący wygrzał materiał.

Metoda ta jest odpowiednia dla aplikacji w których temperatura pracy uzyskiwana jest stopniowo.

W innym przypadku należy wygrzewać materiał parą co najmniej przez 4 godz. lub gorącym powietrzem o temp. ok. 120°C przez co najmniej 6 godzin..

Procedura ta powinna być dostosowana do aplikacji w warunkach nagłego poddania materiału oddziaływania gorącego agresywnego środowiska.

Utwardzacz **BELZONA®1511** ulega krystalizacji w przypadku przechowywania go w temperaturze poniżej 10°C.
Dlatego też zaleca się, aby w takim przypadku przed przystąpieniem do mieszania składników podgrzać Utwardzacz **BELZONA®1511** do temp 60°C.

5. PRZECHOWYWANIE