

Zdrowie i Bezpieczeństwo

1. Podczas pracy z materiałem stosować odzież ochronną.
2. Szkodliwy dla zdrowia przy permanentnym kontakcie ze skórą i po połknięciu.
3. Szczególnie wrażliwa skóra może ulec podrażnieniu.
4. W przypadku kontaktu materiału ze skórą obmyć zabrudzone miejsce ciepłą wodą z mydłem.
5. W przypadku zetknięcia się materiału z oczami należy przemyć je obficie wodą. O ile objawy podrażnienia nie ustąpią skontaktować się z lekarzem.
6. W przypadku połknięcia wywołać wymioty.

UWAGA! Baza jak i utwardzacz produktu posiadają aktualną **KARTĘ CHARAKTERYSTYKI SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNEJ** i każdorazowo na życzenie klienta będą przekazane.



PRZEDSTAWICIELSTWO GENERALNE W POLSCE
BELSE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
43-382 Bielsko-Biała, ul. Szyprów 17
tel.: +48 33810 07 18, fax: +48 33810 07 20
e-mail: biuro@belse.com.pl
internet: www.belse.com.pl

Wszystkie podane dane bazują na wynikach długotrwałych badań przeprowadzonych w naszych laboratoriach i są podane w dobrej wierze i wg najlepszej wiedzy. Informacje i wartości wymagają jednak dla każdego przypadku sprawdzenia przez użytkownika, gdyż działanie naszych produktów zależy od konkretnych warunków i okoliczności ich zastosowania. Nie jest to zatem prawną podstawą przyjęcia odpowiedzialności prawnej za skuteczność poszczególnych zastosowań.

Prawa autorskie © 1993 zastrzega sobie Belzona Polymeric Limited. Zastrzega się reprodukcje czy też w jakiegokolwiek formie lub za pośrednictwem jakichkolwiek środków - łącznie z formą graficzną, elektronicznym lub mechanicznym kopiowaniem, powielaniem, nagrywaniem, odtwarzaniem, wszelkimi formami gromadzenia informacji w kartotekach lub archiwach - jakiegokolwiek części tego druku objętego prawami autorskimi - bez pisemnego zezwolenia wydawcy.

Belzona Polymeric Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY,
England
Tel.: 0044 1423 567641
Fax.: 0044 1423 505967



BS EN ISO 9001 : 2008
Certyfikat No. Q09335
ISO14001:2004
Certyfikat No. EMS 509612
Wyprodukowane zgodnie z: ISO 9001

Belzona Inc.
200 N.W. 88 Court.
Miami, Florida 33172,
USA
Tel.: 001 305 594 4994
Fax.: 001 305 599 1140



By należyście wykorzystać walory tego wyróżniającego się jakością materiału, prosimy z należytą uwagą zapoznać się z niniejszą instrukcją, przed przystąpieniem do aplikacji

BELZONA®
1511

INSTRUKCJA UŻYCIA

Wielozadaniowy materiał kompozytowy do napraw i odbudowy maszyn i urządzeń stosowany w podwyższonych temperaturach.

1. PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Nakładać TYLKO na czyste, sztywne, suche i schropowane powierzchnie.

- a) Usunąć rdzę i dokładnie odtłuścić powierzchnię, używając czystej szmatki umoczonej w CZYŚCIWIE **BELZONA®9111** (BELZONA® Cleaner/Degreaser), lub palnika gazowego w celu usunięcia oleju ukrytego w głębszych warstwach naprawianego materiału.
- b) Schropować powierzchnię przez piaskowanie, głębokie wielokierunkowe punktowanie lub szlifowanie, zapewniając uzyskanie powierzchni o chropowatości min. 75 µm; kulowanie nie wskazane.

Winny być zachowane jako minimalne następujące stopnie czystości: PN ISO 8501-1 1996 (Sa 2 ½) bardzo dokładna obróbka strum.-ścierna

American Standard bliski czystości końcowej SSPC SP 10
Swedish Standard Sa 2" SIS 05 5900

UWAGI:

Powierzchnie na które działa sól (które przez dowolny okres czasu pracowały w roztworze soli np. w wodzie morskiej), powinny być wypłukane zgodnie ze wskazaniami jak wyżej i pozostawione na 24 godz.. tak, aby sól zawarta w porach materiału mogła wystąpić na powierzchnię, wtedy należy je ponownie piaskować. Jeśli to konieczne powtórzyć operacje, aż do momentu, gdy sól przestanie pojawiać się na przygotowywanej powierzchni.

Rozpuszczalne zanieczyszczenia podłoża solą bezpośrednio po jego przygotowaniu muszą być mniejsze niż 20mg/m² (2 µg/cm²)

Tam gdzie BELZONA®1511 nie powinien przylegać, należy nałożyć pędzlem cienką warstwę SEPARATORA **BELZONA®9411** (BELZONA® Release Agent), pozwolić mu obeschnąć przez 15 - 20 min., przed przystąpieniem do 2 fazy naprawy

2. MIESZANIE

Wyłożyć całą zawartość pojemników z materiałem bazowym i z utwardzaczem na płytę do mieszania. Oba materiały zmieszać, aż do uzyskania szarej jednolitej masy, bez smug i wtrąceń.

Od momentu wymieszania, **BELZONA®1511** musi być użyty w czasie podanym w tabeli, zależnie od temperatury otoczenia:

Temperatura	10°C	20°C	30°C	40°C
materiał należy zużyć w czasie	120 min.	60 min.	50 min.	40 min.

Mieszanie małych ilości.

Przy mieszaniu mniejszych ilości **BELZONA®1511** niż cały pojemnik należy zachować następujące proporcje mieszania:

Objętościowo – nie zalecana,

Wagowo - 5 części Bazy do 1 części Utwardzacza

Objętość właściwa.

Objętość zmieszanego **BELZONA® 1511** wynosi 383 cm³/kg.

3. APLIKACJA

W celu uzyskania najlepszych rezultatów, materiału nie należy nakładać w następujących warunkach:

- (1) Gdy temperatura otoczenia jest niższa od 10°C, lub wilgotność względna jest większa od ok. 85%.
- (2) Temperatura podłoża nie może być niższa niż 3 °C.
- (3) W czasie deszczu, śniegu i mgły lub gdy te czynniki występują łącznie.
- (4) Kiedy powierzchnia metalu, na którą chcemy nakładać jest silnie zawilgocona lub gdy wilgotność powietrza powoduje kondensat pary wodnej na tej powierzchni
- (5) Kiedy przed aplikacją istnieje możliwość zanieczyszczenia przygotowanej już powierzchni poprzez osady smoły znajdującej się w spalinach i dymach

DO NAPRAWY

- a) **BELZONA®1511** należy nakładać starannie na uprzednio przygotowaną powierzchnię plastikowym nożem lub aplikatorem, które są załączone do opakowania .
- b) Naciskając mocno należy dokładnie wypełnić całe pęknięcie, usunąć ewentualne pęcherze powietrzne zapewniając maksimum kontaktu z naprawianą powierzchnią.
- c) Dalsze warstwy **Belzona®1511** nakładać jak w pkt. (b) powyżej. Następną warstwę należy nakładać możliwie szybko zwracając uwagę, aby nie uszkodzić pierwszej warstwy. Czas ten nie powinien przekroczyć 3-4 godzin od położenia pierwszej warstwy.
- d) Maksymalny czas na nałożenie drugiej warstwy nie może przekraczać 24 godz. Jeżeli czas ten zostanie przekroczony, wówczas należy ostrożnie piaskować powierzchnię przy średnim ciśnieniu powietrza i używając drobnego kruszywa w celu zmatowienia jej bez powodowania powstawania ubytków powłoki. Uzyskana chropowatość po piaskowaniu powinna wynosić R_z-40 µm.
- e) Powierzchnię po piaskowaniu odkurzyć.
- f) Nakładając ponownie nową warstwę **BELZONA®1511** kształtujemy naprawiane miejsce do wymiaru i wyglądu powierzchni nominalnej.
- g) Optymalna grubość kompozytu ok. 0,6 cm nie jest wymagana, gdy naprawiane miejsce będzie zabezpieczone powłoką z grupy **BELZONA®5000**.

UWAGA: Wyposażenie takie jak szpatułki oraz płyty służące do mieszania powinny być wyczyszczone **natychmiast** po ich użyciu czystą szmatką namoczoną w alternatywnych środkach odtłuszczających, ponieważ **BELZONA®9111** Cleaner/Degreaser nie rozpuszcza kompozytów. Plastikowe aplikatory, szpatułki oraz płyty służące do mieszania mogą być ponownie użyte po wysuszeniu.

4. CZAS PRZEBIEGU REAKCJI

UTWARDZANIA

BELZONA®1511 NALEŻY POZOSTAWIĆ DO UTWARDZENIA minimum 24 godziny, gdy utwardzanie przebiegało w temperaturze powyżej 10° C.

Temperatura otoczenia	Przemieszczenie lub użycie bez obciążenia lub zanurzenia	Pełne mechaniczne lub termiczne obciążenie	Zanurzenie w chemikaliach
10°C	72 godz.	wymagane wygrzewanie	wymagane wygrzewanie
20°C	18 godz.	30 godz.	wymagane wygrzewanie
30°C	5 godz.	24 godz.	60 godz.
40°C	4 godz.	6 godz.	6 godz.

ZAKOŃCZENIE PROCESU UTWARDZANIA

Na ogół wygrzewanie materiału nie jest konieczne, ponieważ w większości przypadków po wstępnym utwardzeniu się w temperaturze otoczenia zostanie „wygrzany”, przez czynnik roboczy w którym będzie pracował.

W przypadku konieczności skrócenia czasu utwardzania się materiału(patrz tabela powyżej) lub w przypadku, jeżeli materiał będzie pracował w temp. powyżej 50°C lub też będzie narażony na agresję chemiczną, należy go wygrzewać.

Przyrost temperatury nie powinien być szybszy a niżeli 30°C/godz.

UWAGA

Temperatura wygrzewania materiału **BELZONA®1511** nie może przekraczać 100 °C.

5. PRZECHOWYWANIE

Utwardzacz **BELZONA®1511** ulega krystalizacji w przypadku przechowywania go w temperaturze poniżej 10°C.

Dlatego też zaleca się, aby w takim przypadku przed przystąpieniem do mieszania składników podgrzać Utwardzacz **BELZONA®1511** do temp 60°C.