

Zdrowie i Bezpieczeństwo

1. Podczas pracy z materiałem stosować odzież ochronną.
2. Szkodliwy dla zdrowia przy permanentnym kontakcie ze skórą i po połknięciu.
3. Szczególnie wrażliwa skóra może ulec podrażnieniu.
4. W przypadku kontaktu materiału ze skórą obmyć zabrudzone miejsca ciepłą wodą z mydłem.
5. W przypadku zetknięcia się materiału z oczami należy przemyć je obficie wodą. O ile objawy podrażnienia nie ustąpią skontaktować się z lekarzem.
6. W przypadku połknięcia wywołać wymioty.

UWAGA! Baza jak i utwardzacz produktu posiadają aktualną **KARTĘ CHARAKTERYSTYKI SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNEJ** i każdorazowo na życzenie klienta będą przekazane.



PRZEDSTAWICIELSTWO GENERALNE W POLSCE
BELSE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
43-382 Bielsko-Biała, ul. Szyprów 17
tel.: +48 33810 07 18, fax: +48 33810 07 20
e-mail: biuro@belse.com.pl
internet: www.belse.com.pl

Wszystkie podane dane bazują na wynikach długotrwałych badań przeprowadzonych w naszych laboratoriach i są podane w dobrej wierze i wg najlepszej wiedzy. Informacje i wartości wymagają jednak dla każdego przypadku sprawdzenia przez użytkownika, gdyż działanie naszych produktów zależy od konkretnych warunków i okoliczności ich zastosowania. Nie jest to zatem prawną podstawą przyjęcia odpowiedzialności prawnej za skuteczność poszczególnych zastosowań.

Prawa autorskie © 1993 zastrzega sobie Belzona Polymerics Limited. Zastrzega się reprodukcje czy też w jakiegokolwiek formie lub za pośrednictwem jakichkolwiek środków - łącznie z formą graficzną, elektronicznym lub mechanicznym kopiowaniem, powielaniem, nagrywaniem, odtwarzaniem, wszelkimi formami gromadzenia informacji w kartotekach lub archiwach - jakichkolwiek części tego druku objętego prawami autorskimi - bez pisemnego zezwolenia wydawcy.

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY,
England
Tel.: 0044 1423 567641
Fax.: 0044 1423 505967



BS EN ISO 9001 : 2008
Certyfikat No. Q09335
ISO14001:2004
Certyfikat No. EMS 509612
Wyprodukowane zgodnie z: ISO 9001

Belzona Inc.
200 N.W. 88 Court.
Miami, Florida 33172,
USA
Tel.: 001 305 594 4994
Fax.: 001 305 599 1140



By należyście wykorzystać walory tego wyróżniającego się jakością materiału, prosimy z należytą uwagą zapoznać się z niniejszą instrukcją, przed przystąpieniem do aplikacji

BELZONA®
1813

BELZONA® 1813
INSTRUKCJA UŻYCIA

Materiał kompozytowy do naprawy i odbudowy powierzchni poddanych silnemu wycieraniu w podwyższonych temperaturach.

1. PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Nakładać TYLKO na sztywne, suche powierzchnie, oczyszczone metodą strumieniowo - ścierną.

- a) Usunąć rdzę i dokładnie odtłuścić powierzchnię, używając czystej szmatki umoczonej w CZYŚCIWIE **BELZONA®9111** (BELZONA® Cleaner/Degreaser), lub palnika gazowego w celu usunięcia oleju ukrytego w głębszych warstwach naprawianego materiału.
- b) Schropowacić powierzchnię przez piaskowanie, głębokie wielokierunkowe punktowanie lub szlifowanie, zapewniając uzyskanie powierzchni o chropowatości min. 75 µm; kulowanie nie wskazane.

Winny być zachowane jako minimalne następujące stopnie czystości:
PN ISO 8501-1 1996 (Sa 2 ½) bardzo dokładna obróbka strum.-ścierna

- American Standard bliski czystości końcowej SSPC SP 10 Swedish Standard Sa 2" SIS 05 5900
- c) W końcu powtórnie odtłuścić naprawiane miejsce, stosując czysto **BELZONA®9111** i czystą szmatkę, aby uniknąć nieumyślnego zabrudzenia.
- d) Po piaskowaniu i powtórnym odtłuszczeniu powierzchnie muszą być pokryte materiałem najszybciej jak to jest tylko możliwe, zanim nastąpi ponowna oksydacja.

UWAGI:

Powierzchnie na które działa sól (które przez dowolny okres czasu pracowały w roztworze soli np. w wodzie morskiej), powinny być wypiaszkowane zgodnie ze wskazaniami jak wyżej i pozostawione na 24 godz. tak, aby sól zawarta w porach materiału mogła wystąpić na powierzchnię, wtedy należy je ponownie piaskować. Jeśli to konieczne powtórzyć operacje, aż do momentu, gdy sól przestanie pojawiać się na przygotowywanej powierzchni.

Tam gdzie BELZONA®1813 nie powinien przylegać, należy nałożyć pędzlem cienką warstwę SEPARATORA **BELZONA®9411** (BELZONA® Release Agent), pozwolić mu obeschnąć przez 15 - 20 min., przed przystąpieniem do 2 fazy naprawy.

2. MIESZANIE

Materiał bazowy z utwardzaczem mieszać co najmniej 2 minuty, aż do uzyskania jednolitej masy, bez smug i wtrąceń.

Od momentu wymieszania, **BELZONA®1813** musi być użyty w czasie podanym w tabeli, zależnie od temperatury otoczenia:

Temperatura	10°C	20°C	30°C
materiał należy zużyć w czasie	80 min.	40min.	20 min.

UWAGI:

Mieszanie w niskich temperaturach.

Aby ułatwić mieszanie materiałów w temperaturze poniżej 10°C, należy ogrzać oba składniki tj. materiał bazowy i utwardzacz, aż uzyskają temperaturę 20-25°C.

Mieszanie małych ilości.

Przy mieszaniu mniejszych ilości **BELZONA®1813** niż cały pojemnik należy zachować następujące proporcje mieszania:

Objęściowo - 3 części Bazy do 1 części Utwardzacza,

Wagowo – 3,84 części Bazy do 1 części Utwardzacza

Objętość właściwa.

Objętość zmieszanego **BELZONA® 1813** wynosi 450 cm³/ kg

3. APLIKACJA

W celu uzyskania najlepszych rezultatów, materiału nie należy nakładać w następujących warunkach:

- (1) Gdy temperatura otoczenia jest niższa od 10°C, lub wilgotność względna jest większa od ok. 90%.
 - (2) W czasie deszczu, śniegu i mgły lub gdy te czynniki występują łącznie.
 - (3) Kiedy powierzchnia metalu, na którą chcemy nakładać jest silnie zawilgocona lub gdy wilgotność powietrza powoduje kondensat pary wodnej na tej powierzchni
 - (4) Kiedy przed aplikacją istnieje możliwość zanieczyszczenia przygotowanej już powierzchni poprzez osady smoły znajdującej się w spalinach i dymach
- a) Po schropowaceni i odtłuszczeniu powierzchni muszą być pokryte kompozytem najszybciej jak to jest tylko możliwe, zanim nastąpi ponowna oksydacja.
 - b) **BELZONA®1813** należy nakładać starannie na uprzednio przygotowaną powierzchnię aplikatorem, który jest załączony do opakowania.
 - c) Naciskając mocno należy pokryć całą zabezpieczoną powierzchnię, usunąć ewentualne pęcherze powietrzne zapewniając maksimum kontaktu z naprawianą powierzchnią. Uformować żądany kształt przy pomocy aplikatora.
 - d) **Optymalna grubość wykładziny 3 mm.**

Przy tej grubości teoretyczna wydajność wynosi ok. 3,0 m²/20 kg (z 20 kg -kwadrat o boku 1,73 m przy zalecanej grubości warstwy 3 mm)

UWAGA: Wyposażenie takie jak szpatułki oraz płyty służące do mieszania powinny być wyczyszczone **natychmiast** po ich użyciu czystą szmatką namoczoną w alternatywnych środkach odtłuszczających, ponieważ **BELZONA®9111 Cleaner/Degreaser** nie rozpuszcza kompozytów. Plastikowe aplikatory, szpatułki oraz płyty służące do mieszania mogą być ponownie użyte po wysuszeniu.

4. PRZEBIEG REAKCJI WIĄZANIA

BELZONA®1813 NALEŻY POZOSTAWIĆ DO UTWARDZENIA SIĘ na czas - w zależności od warunków - jak to wskazuje poniższa tabela:

	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C
Przemieszczenie lub użycie bez obciążenia lub zanurzenia	16 godz.	12 godz.	8 godz.	6 godz.	3 godz.
Lekkie obciążenia	24 godz.	18 godz.	12 godz.	8 godz.	4 godz.
Pełne mechaniczne lub termiczne obciążenie	10 dni	8 dni	6 dni	4 dni	3 dzień
Zanurzenie w chemikaliach	20 dni	14 dni	10 dni	6 dni	4 dni

Powyższe czasy obowiązują dla grubości ok. 6 mm. Są one krótsze dla grubszych nakładanych warstw i dłuższe dla warstw cieńszych.

5. OBRÓBKA MECHANICZNA UTWARDZONEJ BELZONA®1813

BELZONA®1813 nie poddaje się obróbce skrawaniem, toteż żądany profil powłoki należy nadać w czasie aplikacji.

6. NAKŁADANIE NASTĘPNEJ WARSTWY

Jeśli następna warstwa **BELZONA®1813** okazuje się konieczna to należy ją nakładać jak najszybciej, tj. po 3 godz., gdy utwardzanie zachodzi w temp. ok. 20°C od nałożenia pierwszej warstwy, jednakże nie później a niżeli 8 godz.. Jeśli natomiast czas ten zostanie przekroczony, to przed nałożeniem następnej warstwy powierzchnia musi zostać przygotowana wg punktu nr 1.

7. PRZECHOWYWANIE

Materiał należy przechowywać w pomieszczeniu suchym i temperaturze od 10°C do 25°C.

W wyniku przedłużonego okresu przechowywania lub przechowywania w temperaturze poniżej 10°C składniki mogą ulec zeszywnieniu.

Należy przywrócić je do normalnego stanu poprzez ogrzewanie do temperatury 40°C.