

Zdrowie i Bezpieczeństwo

1. Podczas pracy z materiałem stosować odzież ochronną.
2. Szkodliwy dla zdrowia przy permanentnym kontakcie ze skórą i po połknięciu.
3. Szczególnie wrażliwa skóra może ulec podrażnieniu.
4. W przypadku kontaktu materiału ze skórą obmyć zabrudzone miejsce ciepłą wodą z mydłem.
5. W przypadku zetknięcia się materiału z oczami należy przemyć je obficie wodą. O ile objawy podrażnienia nie ustąpią skontaktować się z lekarzem.
6. W przypadku połknięcia wywołać wymioty.

UWAGA ! Baza jak i utwardzacz produktu posiadają aktualną **KARTĘ CHARAKTERYSTYKI SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNEJ** i każdorazowo na życzenie klienta będą przekazane.



PRZEDSTAWICIELSTWO GENERALNE W POLSCE
BELSE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
43-382 Bielsko-Biała, ul. Szyprów 17
tel.: +48 33810 07 18, fax: +48 33810 07 20
e-mail: biuro@belse.com.pl
internet: www.belse.com.pl

Wszystkie podane dane bazują na wynikach długotrwałych badań przeprowadzonych w naszych laboratoriach i są podane w dobrej wierze i wg najlepszej wiedzy. Informacje i wartości wymagają jednak dla każdego przypadku sprawdzenia przez użytkownika, gdyż działanie naszych produktów zależy od konkretnych warunków i okoliczności ich zastosowania. Nie jest to zatem prawna podstawa przyjęcia odpowiedzialności prawnej za skuteczność poszczególnych zastosowań.

Prawa autorskie © 1993 zastrzega sobie Belzona Polymerics Limited. Zastrzega się reprodukcje czy też w jakiegokolwiek formie lub za pośrednictwem jakichkolwiek środków - łącznie z formą graficzną, elektronicznym lub mechanicznym kopiowaniem, powielaniem, nagrywaniem, odtwarzaniem, wszelkimi formami gromadzenia informacji w kartotekach lub archiwach - jakichkolwiek części tego druku objętego prawami autorskimi - bez pisemnego zezwolenia wydawcy.

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY,
England
Tel.: 0044 1423 567641
Fax: 0044 1423 505967



BS EN ISO 9001 : 2008
Certyfikat No. Q09335
ISO14001:2004
Certyfikat No. EMS 509612
Wyprodukowane zgodnie z: ISO 9001

Belzona Inc.
200 N.W. 88 Court.
Miami, Florida 33172,
USA
Tel.: 001 305 594 4994
Fax: 001 305 599 1140



By należycie wykorzystać walory tego wyróżniającego się jakością materiału, prosimy z należytą uwagą zapoznać się z niniejszą instrukcją, przed przystąpieniem do aplikacji



BELZONA® 3921 (GSC Surface Conditioner) INSTRUKCJA UŻYCIA

Do aktywowania powierzchni nieporowatych przed aplikacją produktów Belzona .

1. PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Eventualne uszkodzenia powinny być usunięte przed zastosowaniem **BELZONA®3921**.

Wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche oraz zwięzłe. Powierzchnie, z których usunięto mech, porosty, itp należy dodatkowo oczyścić środkami grzybobójczymi dla pełnej neutralizacji wszelkich zarodników.

2. AKTYWOWANIE PRZY POMOCY AKTYWATORA Belzona®3921 (GSC Surface Conditioner)

Materiał ten składa się z dwóch komponentów. Najpierw należy wymieszać Bazę; następnie całą zawartość pojemnika z Utwardzaczem miarowo wprowadzić do Bazy przy jednoczesnym, ciągłym mieszaniu. Mieszać należy tak długo, aż cały materiał uzyska jednolitość. Tak przygotowany materiał należy użyć w przeciągu 48 godzin ponieważ, powyżej tego czasu zaczyna on już się utwardzać. Przy zapotrzebowaniu mniejszych ilości od pełnej jednostki należy zachować następującą proporcję mieszania:

Objętościowo - 7 części Bazy do 2 objętości Utwardzacza.

Belzona®3921 dokładnie wetrzeć pędzlem w powierzchnię przy czym wydajność przewidziana dla danej powierzchni nie powinna być przekroczona. Pokrywanie przy pomocy np. **Belzona®5111** lub **Belzona®3111**, **Belzona®3211** zaczynać nie wcześniej, a niżeli przed upływem 4 godzin; czas ten jednak nie powinien przekroczyć 2 dni.

W celu uzyskania najlepszych rezultatów, materiału nie należy nakładać w następujących warunkach:

- (1) Gdy temperatura otoczenia jest niższa od 5°C, lub wilgotność względna jest większa od ok. 90%.
- (2) W czasie deszczu, śniegu i mgły lub gdy te czynniki występują łącznie.
- (3) Kiedy powierzchnia metalu, na którą chcemy nakładać jest silnie zawiłgocona lub gdy wilgotność powietrza powoduje kondensat pary wodnej na tej powierzchni
- (4) Kiedy przed aplikacją istnieje możliwość zanieczyszczenia przygotowanej już powierzchni poprzez osady smoły znajdującej się w spalinach i dymach

3. WYDAJNOŚĆ

Teoretyczna wydajność:

Belzona®3921 – 6,3/kg przy grubości 25 µm

Powyższa wartość dotyczy pokrycia powierzchni bardzo gładkich. W praktyce wydajność zależy od wielu różnych czynników takich jak: porowatość powierzchni, warunki klimatyczne, sposób pracy, dlatego też poniższa tabela podaje praktyczne wydajności dla wielu różnych powierzchni:

	Belzona®3921
Żelazo/stal	4,2 m ² /kg
Blacha cynkowa	5,0 m ² /kg
Metale nieżelazne	5,6 m ² /kg
Łupek/glina wypalana	3,5 m ² /kg
Powierzchnie malowane	5,6 m ² /kg
Tworzywa sztucznych	5,6 m ² /kg