

Zdrowie i Bezpieczeństwo

1. Podczas pracy z materiałem stosować odzież ochronną.
2. Szkodliwy dla zdrowia przy permanentnym kontakcie ze skórą i po połknięciu.
3. Szczególnie wrażliwa skóra może ulec podrażnieniu.
4. W przypadku kontaktu materiału ze skórą obmyć zabrudzone miejsce ciepłą wodą z mydłem.
5. W przypadku zetknięcia się materiału z oczami należy przemyć je obficie wodą. O ile objawy podrażnienia nie ustąpią skontaktować się z lekarzem.
6. W przypadku połknięcia wywołać wymioty.

UWAGA ! Baza jak i utwardzacz produktu posiadają aktualną **KARTĘ CHARAKTERYSTYKI SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNEJ** i każdorazowo na życzenie klienta będą przekazane.



PRZEDSTAWICIELSTWO GENERALNE W POLSCE
BELSE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
43-382 Bielsko-Biała, ul. Szyprów 17
tel.: +48 33810 07 18, fax: +48 33810 07 20
e-mail: biuro@belse.com.pl
internet: www.belse.com.pl

Wszystkie podane dane bazują na wynikach długotrwałych badań przeprowadzonych w naszych laboratoriach i są podane w dobrej wierze i wg najlepszej wiedzy. Informacje i wartości wymagają jednak dla każdego przypadku sprawdzenia przez użytkownika, gdyż działanie naszych produktów zależy od konkretnych warunków i okoliczności ich zastosowania. Nie jest to zatem prawną podstawą przyjęcia odpowiedzialności prawnej za skuteczność poszczególnych zastosowań.

Prawa autorskie © 1993 zastrzega sobie Belzona Polymerics Limited. Zastrzega się reprodukcje czy też w jakiegokolwiek formie lub za pośrednictwem jakichkolwiek środków - łącznie z formą graficzną, elektronicznym lub mechanicznym kopiowaniem, powielaniem, nagrywaniem, odtwarzaniem, wszelkimi formami gromadzenia informacji w kartotekach lub archiwach - jakiegokolwiek części tego druku objętego prawami autorskimi - bez pisemnego zezwolenia wydawcy.

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY,
England
Tel.: 0044 1423 567641
Fax.: 0044 1423 505967



BS EN ISO 9001 : 2008
Certyfikat No. Q09335
ISO14001:2004
Certyfikat No. EMS 509612
Wyprodukowane zgodnie z: ISO 9001

Belzona Inc.
200 N.W. 88 Court.
Miami, Florida 33172,
USA
Tel.: 001 305 594 4994
Fax.: 001 305 599 1140



By należyście wykorzystać walory tego wyróżniającego się jakością materiału, prosimy z należytą uwagą zapoznać się z niniejszą instrukcją, przed przystąpieniem do aplikacji

BELZONA®
5111

BELZONA® 5111 (CERAMIC CLADDING™) **INSTRUKCJA UŻYCIA**

Do zabezpieczeń powierzchni metalowych i betonowych przed korozją, wycieraniem i atakiem chemicznym

Powłoka wykonana w systemie **Belzona®5111** posiada wysoką twardość, trwałość, odporność chemiczną.

Jest powłoką estetyczną, nietoksyczną.

Powłokę w tym systemie wykonuje się dwoma sposobami:

a) Na powierzchnie stalowe nakłada się:

- 2 warstwy **Belzona®6111** (Belzona® Liquid Anode)
- 2 warstwy **Belzona®5111** (Belzona® Ceramic Cladding)

b) Na powierzchnie inne w tym betonowe nakłada się:

- 1 warstwę **Belzona®5911** (Belzona® Ceramic Cladding Conditioner)
- 1 warstwę **Belzona®5111** (Belzona® Ceramic Cladding)

1. PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

A) POWIERZCHNIE STALOWE I INNE METALOWE

- (I) Przygotowanie powierzchni** - Stal zanieczyszczoną chemikaliami umyć strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem. Powierzchnie zabrudzone olejami i smarami itp. dokładnie oczyścić używając **Belzona®9111** (Belzona® Cleaner Degreaser) lub **Belzona®9121** (Belzona® Universal Thinners). Tal przygotowane podłoże wypiąskować w celu uzyskania jak najlepszego kontaktu elektrycznego pomiędzy podłożem, a **Belzona®6111** (Belzona® Liquid Anode).

Winy być zachowane jako minimalne następujące stopnie czystości:
PN ISO 8501-1 1996 (Sa 2 ½) bardzo dokładna obróbka strum.-ścierna

American Standard bliski czystości końcowej SSPC SP 10
Swedish Standard Sa 2" SIS 05 5900

Wybór właściwego kruszywa do piaskowania zależy od rodzaju stali oraz stopnia czystości, który chce się uzyskać. Wymagana chropowatość powierzchni stalowych powinna się mieścić w zakresie od 35-50 µm.

- (II) Mieszanie Belzona®6111 (Belzona® Liquid Anode).** Jest to materiał dwuskładnikowy Baza i Utwardzacz. Natychmiast po wypiąskowaniu powierzchni przygotować **Belzona®6111** (Belzona® Liquid Anode) do aplikacji. Dokładnie wymieszać Bazę, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Następnie powoli przelać małym strumieniem całą zawartość pojemnika z Utwardzaczem do Bazy nie przerywając mieszania, aż do otrzymania jednolitego koloru.

- (III) Nakładanie Belzona®6111 (Belzona® Liquid Anode)** - (aplikacja pistoletem opisana jest w dalszej części instrukcji). Nakładać czystym, dobrej jakości pędzlem, zwracając szczególną uwagę przy pokrywaniu detali. krawędzi, szczelin i śrub itd. W celu otrzymania właściwej grubości powłoki nie przekraczać wydajności pokrycia przedstawionego w tabeli „Dane techniczne”.

(IV) **Nakładanie drugiej warstwy Belzona®6111** (Belzona® Liquid Anode) - Drugą powłokę nakładać nie wcześniej niż po 16 godz. lecz nie później niż do 5 dni. W celu otrzymania żądanej grubości powłoki, raz jeszcze należy zachować wielkość pokrycia podaną w tabeli „Dane Techniczne” i nie należy jej przekraczać.

B) POWIERZCHNIE BETONOWE I INNE

(I) Przygotowanie powierzchni

WSZYSTKIE POWIERZCHNIE POWINNY BYĆ MECHANICZNIE SCHROPOWACONE

Aplikować tylko na powierzchni SUCHE, ZWIĘZŁE I CZYSTE. Szczotką drucianą usunąć wszelkiego rodzaju porosty, mchy, wszystkie farby oraz elementy słabo związane z podłożem. Bardzo zanieczyszczone powierzchnie wysterylizować płynem grzybobójczym. Detergentem usunąć z powierzchni oleje i smary. Zanieczyszczenia chemiczne obficie zmyć czystą zimną wodą. Duże plamy na betonie lub tynku oczyścić mechanicznie, następnie odkurzyć.

Wilgotność betonu nie powinna przekraczać 6%, a tynku 12%. Nowy beton lub tynk musi schnąć do momentu uzyskania wilgotności poniżej odpowiednio 6% i 12% i być całkowicie ustabilizowany chemicznie. Nieżelazne i niemetaliczne powierzchnie schropowacię piaskowaniem lub szlifierką kątową usuwając jednocześnie wszystkie utlenione fragmenty powierzchni. Aplikacja **Belzona®5911** (Belzona® Ceramic Cladding Conditioner) musi być wykonana przed ponowną korozją powierzchni.

(II) Mieszanie aktywatora do powierzchni niemetalowych

Belzona®5911 (Belzona® Ceramic Cladding Conditioner). Po przygotowaniu powierzchni, przelać całą zawartość pojemnika z Utwardzaczem do pojemnika z Bazą, mieszając przez cały czas, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Przygotowany aktywator **Belzona®5911** (Belzona® Ceramic Cladding Conditioner) użyć do 8 godz. tj. czasu, w którym materiał zacznie się utwardzać.

(III) Aplikacja **Belzona®5911** (Belzona® Ceramic Cladding Conditioner)

aktywatora do powierzchni betonowych. Nakładać warstwę o jednakowej grubości używając czystego, dobrej jakości pędzla. Właściwą grubość powłoki uzyska się, gdy pokrycie powierzchni będzie zbliżone do wielkości podanej w tabeli „Dane techniczne”. Przed nakładaniem **Belzona®5111** warstwa **Belzona®5911** musi być sucha (patrz tabelka).

2. APLIKACJA BELZONA®5111

(I) **Mieszanie Belzona®5111** (Ceramic Cladding) - Przelać powoli całą zawartość Utwardzacza do Bazy. Mieszać przez cały czas, aż do uzyskania jednolitej konsystencji, zużyć do 8 godz. tj. do czasu, w którym materiał zacznie się utwardzać.

(II) **Nakładanie 1 warstwy Belzona®5111** (Ceramic Cladding). Nakładać warstwę o jednolitej grubości używając czystego pędzla, dobrej jakości. Właściwą grubość powłoki uzyskuje się, gdy pokrycie powierzchni będzie zbliżone do wielkości podanej w tabeli „Dane techniczne”

(III) **Nakładanie 2 warstwy Belzona®5111** (Ceramic Cladding). Aplikacja drugiej warstwy **Belzona®5111** (Ceramic Cladding) (tylko na powierzchni pokrytej **Belzona®6111**). Natychmiast po całkowitym wyschnięciu pierwszej powłoki (patrz tabela) można nakładać drugą warstwę **Belzona®5111** (Ceramic Cladding), nakłada się w ten sposób co warstwę pierwszą.

UWAGI

1. **BELZONA® GRIP SYSTEM.** System ten, czyli wykonanie antypoślizgowe można zastosować TYLKO na powierzchni betonowej, na których odbywa się niewielki ruch pieszych. Jako kruszywo użyć **Belzona® Surefoot Aggregate**, którym należy posypać wilgotną, nie związaną powłokę **Belzona®5911** (Ceramic Cladding Conditioner) nałożoną na beton. Po wyschnięciu nanieść na kruszywo jedną warstwę **Belzona®5111** (Ceramic Cladding). Wydajność kruszywa **Surefoot Aggregate** powinna wynosić 0,5 do 1 kg na 26 m² powierzchni podłoża.

2. TOKSYCZNOŚĆ

Zaaplikowana wg zaleceń i całkowicie utwardzona powłoka Systemu **Belzona®5111** (Ceramic Cladding) jest nietoksyczna. Materiał ten został przebadany przez United Kingdom Water Fitting Bylaws Scheme i został wpisany do Directory of Water Fittings jako odpowiedni do kontaktu z wodą pitną. Materiał ten posiada również dopuszczenie do kontaktu z wodą pitną Państwowego Zakładu Higieny PZH-HK/W/0925/03/2011

3. ODPORNOŚĆ TEMPERATUROWA

Praca na sucho - max 200°C

Praca na mokro (kontakt sporadyczny) - max 60°C

Praca na mokro (ciągle zanurzenie) - nie zalecana

4. **OGRANICZENIA APLIKACYJNE** - nie aplikować, gdy temperatura powierzchni lub otoczenia wynosi poniżej 5°C lub więcej niż 30°C

5. **TRWAŁOŚĆ PRZECHOWYWANIA** - Po otwarciu utwardzacza materiał musi być zużyty, w ciągu 2 miesięcy, w tym czasie na utwardzacz może powstać kożuch, który należy usunąć przed ponownym użyciem komponentu.

6. **NAKLADANIE NATRYSKOWE** - Zaleca się, aby **Belzona®5911** nakładać tylko pędzlem. **Belzona®6111** i **Belzona®5111** można nakładać natryskowo.

Belzona®6111 rozcieńczyć **Belzona®9121** dodając 5% w stosunku objętościowym, **Belzona®5111** rozcieńczyć **Belzona®9121** dodając do 20% w stosunku objętościowym, w celu otrzymania właściwej gęstości tych materiałów do nakładania natryskowego.

Typową instalacją do nakładania natryskowego jest pistolet DeVilbiss JGA 502-1, końcówka powietrzna Nr 30 ciśnienie rozpylania 2,8 do 3,5 kg/cm², wydajność 0,27 m³/min. Natrysk może być przeprowadzony tylko w warunkach dobrze działającego ciągu wentylacyjnego.

7. **ROZCIĘNCZANIE** - W warunkach niskich temperatur oraz w czasie wietrznej pogody w celu utrzymania prawidłowej konsystencji do pokrycia powierzchni oraz utrzymania właściwej grubości powłoki rozcieńczyć materiał przy pomocy **Belzona®9121** do 20% objętości.

8. **CZYSZCZENIE** - Natychmiast po zakończeniu pracy całe wyposażenie użyte do aplikacji musi być umyte w rozcieńczalniku **Belzona®9121**. Nie wystarczającym jest samo zanurzenie i moczenie w **Belzona®9121**, gdyż utwardzanie chemiczne w/w produktów przebiega nawet w czasie ich zanurzenia.

Dane techniczne	Belzona®6111	Belzona®5911	Belzona®5111
Kolor	szary lub niebieski	szary lub biały	szary lub biały
Polysk	matowy	matowy	szklisty
Stosunek mieszania - objętościowo - wagowo	Baza : Utwardzacz 3,5 : 1 12,5 : 1	Baza : Utwardzacz 4 : 1 5,4 : 1	Baza : Utwardzacz 2,25 : 1 2,5 : 1
Zużycie po wymieszaniu (20°C)	2 dni	8 godz.	8 godz.
Nakładanie	Pędzel lub natrysk	Pędzel	Pędzel lub natrysk
Ilość warstw	2	1	2 metalowe lub 1 niemetalowa
Grubość warstwy - na mokro - na sucho	76µm 38µm	125µm 38µm	70µm 38µm
Czas schnięcia (20°C) - Suchy dotyk Nakładanie 2 warstwy - min. czas nakładania - max czas nakładania ⁽¹⁾ pełna odporność	10 - 15 min 16 godz. 5 dni 7 dni	2 godz. 8 godz. 2 dni 7 dni	6 godz. 8 godz. 2 dni 7 dni
Praktyczna wydajność ⁽²⁾	stal 3,6 m ² /kg-2 warstwy	8 m ² /l	14 m ² /l
aluminium		7,5 m ² /l	14 m ² /l
nowy azbest		6 m ² /l	11 m ² /l
gładki beton		6 m ² /l	12 m ² /l
tynk		6 m ² /l	10 m ² /l
gładka cegła			

UWAGI

- 1) Jeśli maksymalny czas na aplikację następnej warstwy został przekroczony, to powierzchnie należy lekko wypiąskować, a następnie oczyścić z kurzu przed nałożeniem powłoki.
- 2) Wielkość pokrycia zależna będzie od chropowatości, porowatości oraz od profilu powierzchni, a także od metody aplikacji, powyższe wielkości służą tylko za wskazówki do aplikacji.

NAKLADANIE NA CIEMNE PODŁOŻA

Zazwyczaj jedna warstwa **Belzona®5111** (Ceramic Cladding) zlikwiduje przebijanie podłoża, lecz w przypadku ciemnych podłoży konieczne jest nałożenie drugiej warstwy wykańczającej.