

Zdrowie i Bezpieczeństwo

1. Podczas pracy z materiałem stosować odzież ochronną.
2. Szkodliwy dla zdrowia przy permanentnym kontakcie ze skórą i po połknięciu.
3. Szczególnie wrażliwa skóra może ulec podrażnieniu.
4. W przypadku kontaktu materiału ze skórą obmyć zabrudzone miejsce ciepłą wodą z mydłem.
5. W przypadku zetknięcia się materiału z oczami należy przemyć je obficie wodą. O ile objawy podrażnienia nie ustąpią skontaktować się z lekarzem.
6. W przypadku połknięcia wywołać wymioty.

UWAGA ! Baza jak i utwardzacz produktu posiadają aktualną **KARTĘ CHARAKTERYSTYKI SUBSTANCJI NIEBEZPIECZNEJ** i każdorazowo na życzenie klienta będą przekazane.



PRZEDSTAWICIELSTWO GENERALNE W POLSCE
BELSE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
43-382 Bielsko-Biała, ul. Szyprów 17
tel.: +48 33810 07 18, fax: +48 33810 07 20
e-mail: biuro@belse.com.pl
internet: www.belse.com.pl

Wszystkie podane dane bazują na wynikach długotrwałych badań przeprowadzonych w naszych laboratoriach i są podane w dobrej wierze i wg najlepszej wiedzy. Informacje i wartości wymagają jednak dla każdego przypadku sprawdzenia przez użytkownika, gdyż działanie naszych produktów zależy od konkretnych warunków i okoliczności ich zastosowania. Nie jest to zatem prawną podstawą przyjęcia odpowiedzialności prawnej za skuteczność poszczególnych zastosowań.

Prawa autorskie © 1993 zastrzega sobie Belzona Polymerics Limited. Zastrzega się reprodukcje czy też w jakiegokolwiek formie lub za pośrednictwem jakichkolwiek środków - łącznie z formą graficzną, elektronicznym lub mechanicznym kopiowaniem, powielaniem, nagrywaniem, odtwarzaniem, wszelkimi formami gromadzenia informacji w kartotekach lub archiwach - jakichkolwiek części tego druku objętego prawami autorskimi - bez pisemnego zezwolenia wydawcy.

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY,
England
Tel.: 0044 1423 567641
Fax.: 0044 1423 505967



BS EN ISO 9001 : 2008
Certyfikat No. Q09335
ISO 14001:2004
Certyfikat No. EMS 509612
Wyprodukowane zgodnie z: ISO 9001

Belzona Inc.
200 N.W. 88 Court.
Miami, Florida 33172,
USA
Tel.: 001 305 594 4994
Fax.: 001 305 599 1140



By należyście wykorzystać walory tego wyróżniającego się jakością materiału, prosimy z należytą uwagą zapoznać się z niniejszą instrukcją, przed przystąpieniem do aplikacji

BELZONA®
5811

BELZONA® 5811 IMMERSION GRADE INSTRUKCJA UŻYCIA

Jest przeznaczony do trwałego zabezpieczenia stalowych i betonowych powierzchni przed działaniem cieczy zanieczyszczonych, zwłaszcza ścieków miejskich i przemysłowych, a także niskoprocenowych wodnych roztworów kwaśnych i zasadowych w temperaturach nie wyższych niż 60°C

1. PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie metalowe

Najlepsze efekty uzyskuje się, gdy powierzchnie oczyszczone są metodą strumieniowo-ścierną.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- a) Powierzchnie zanieczyszczone chemikaliami umyć strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem. Powierzchnie zabrudzone olejami, smarami itp. dokładnie oczyścić używając **BELZONA®9111** (Belzona Cleaner Degreaser) lub **BELZONA®9121** (Belzona Universal Thinners). Tak przygotowane podłoże wypłukać w celu uzyskania jak najlepszej czystości podłoża usuwając w ten sposób rdzę, starą farbę i inne zanieczyszczenia.

- b) Rdza, farba oraz wszystkie inne powłoki i substancje zanieczyszczające muszą być najpierw starannie usunięte, a potem powierzchnię należy poddać obróbce strumieniowo-ścierną.

Winny być zachowane jako minimalne następujące stopnie czystości:
PN ISO 8501-1 1996 (Sa 2 ½) bardzo dokładna obróbka strum.-ścierna

American Standard bliski czystości końcowej SSPC SP 10
Swedish Standard Sa 2" SIS 05 5900

Minimalna chropowatość - 75 µm

- c) W końcu ponownie odtłuścić przygotowaną powierzchnię obficie zmywając pędzlem zamoczonym w czyszczywie **BELZONA®9111** lub **BELZONA®9121** i ścierając czystą szmatką, aby uniknąć nieumyślnego zabrudzenia.
- d) Po obróbce strumieniowo-ścierną i powtórny odtłuszczeniu, powierzchnie muszą być pokryte materiałem najszybciej jak to jest tylko możliwe, zanim nastąpi ponowna oksydacja.

UWAGI:

Powierzchnie, na które działa sól (które przez jakikolwiek okres czasu pracowały w roztworze solnym np. w wodzie morskiej), powinny być wypłukane zgodnie ze wskazaniami jak wyżej i pozostawione na 24 godz. tak, aby sól zawarta w porach materiału mogła wystąpić na powierzchnię; wtedy należy je ponownie wypłukać. Jeśli to konieczne powtórzyć operacje, aż do momentu, gdy sól przestanie występować.

Rozpuszczalne zanieczyszczenia podłoża solą bezpośrednio po jego przygotowaniu muszą być mniejsze niż 30mg/m² (3 µg /cm²)

Powierzchnie betonowe i inne niemetalowe

Stosować TYLKO na powierzchni czyste, spójne, utwardzone i starannie mechanicznie oczyszczone najlepiej metodą strumieniową.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI - przed zastosowaniem

Belzona®5811 (Belzona Immersion Grade) z całej powierzchni betonu należy usunąć niezwiązane, luźne cząsteczki, smary, farby i inne powłoki poprzez piaskowanie.

Następnie o ile jest taka potrzeba należy:

Zanieczyszczenia chemiczne zmyć wodą z detergentami metodą hydrodynamiczną. Po zakończeniu procesu neutralizacji podłoża należy powierzchnię zmyć czystą wodą metodą hydrodynamiczną. Powierzchnie zagrybione wysterylizować płynem grzybobójczym.

Aplikacja na nowy beton

Nowy beton przed zastosowaniem **Belzona®5811** (Belzona Immersion Grade) powinien się utwardzać przez minimum 28 dni i być całkowicie ustabilizowany chemicznie.

Następnie powierzchnie schropować piaskowaniem lub szlifierką kątową usuwając powstałe na powierzchni „mleczko cementowe”.

Aplikacja **Belzona®5811** (Belzona Immersion Grade) musi być wykonana przed ponownym zanieczyszczeniem powierzchni.

2. MIESZANIE

Mieszanie **Belzona®5811** (Belzona Immersion Grade)

Przebrać powoli całą zawartość Utwardzacza do Bazy. Mieszać przez cały czas, aż do uzyskania jednolitej konsystencji.

UWAGI

1. MIESZANIE W NISKICH TEMPERATURACH

Aby ułatwić mieszanie, kiedy temperatura materiału jest niższa od 10°C, należy podgrzać pojemniki z Bazą i Utwardzaczem do chwili, gdy ich zawartości osiągną temperaturę 20 - 25°C.

2. CZAS UŻYTKOWANIA

Od momentu rozpoczęcia mieszania, **Belzona®5811** (Belzona Immersion Grade) musi być zużyta w czasie podanym w tabeli:

Temperatura materiału	10°C	20°C	30°C
Cały materiał należy zużyć w czasie	2,5 godz.	1,75 godz.	1 godz.

3. MIESZANIE MAŁYCH IŁOŚCI

Przy mieszaniu małych ilości **Belzona®5811** (Belzona Immersion Grade), stosunek mieszania jest następujący:

Objętościowo 3 części Bazy do 1 części Utwardzacza

Wagowo 5 części Bazy do 1 części Utwardzacza

3. APLIKACJA BELZONA®5811

W celu uzyskania najlepszych rezultatów, materiału nie należy nakładać w następujących warunkach:

- Gdy temperatura otoczenia jest niższa od 7°C, lub wilgotność względna jest większa od ok. 90%.
- W czasie deszczu, śniegu i mgły lub, gdy te czynniki występują łącznie.
- Kiedy powierzchnia metalu, na którą chcemy nakładać jest silnie zawilgocona lub, gdy wilgotność powietrza powoduje kondensat pary wodnej na tej powierzchni.
- Kiedy istnieje zanieczyszczenie poprzez osady smoły znajdującej się w spalinach i dymach.

(I) Nakładanie 1- ej warstwy **Belzona®5811** (Belzona Immersion Grade) - Nakładać warstwę o jednolitej grubości używając czystego pędzla dobrej jakości o krótkim włosiu lub przy pomocy gumowego wałka. Materiał nie zawiera łatwopalnych rozpuszczalników. Właściwą grubość powłoki 250 µm, uzyskuje się gdy pokrycie powierzchni będzie zbliżone do wielkości podanej w tabeli „Dane techniczne”

(II) Nakładanie 2 warstwy **Belzona®5811** (Belzona Immersion Grade) przeprowadza się w ten sam sposób co warstwę pierwszą wówczas, gdy pierwsza będzie wstępnie utwardzona tj. po ok. 5-8 godz. gdy utwardzanie odbywało się w temperaturze 20°C lub 8-10 godz. gdy utwardzanie odbywało się w temperaturze 10°C, jednak nie później a niżeli do 72 godz.

KOLOR

Belzona®5811 (Belzona Immersion Grade) jest dostępna w kolorach – beżowym i szarym. Ma to na celu ułatwienie wielowarstwowych aplikacji przez zmniejszenie ryzyka pozostawienia miejsc bez pokrycia.

TEMPERATURA PRACY KOMPOZYTU PO PEŁNYM UTWARDZENIU

Praca na sucho - max 150°C

Praca na mokro - max 50°C

UWAGI:

WYDAJNOŚĆ POKRYCIA

Rekomendowana ilość warstw	2
Grubość pierwszej warstwy	250 µm
Grubość drugiej warstwy	250 µm
Minimalna grubość powłoki	400 µm
Maksymalna grubość powłoki	Go grubości płynięcia warstwy
Praktyczna wydajność pierwszej warstwy	(3,4 m ²)/1 litr
Praktyczna wydajność drugiej warstwy	(3,4 m ²)/1 litr
Teoretyczna wydajność warstwy przy minimalnej zalecanej grubości	(2,5 m ²)/1 litra

Ponadto pokrywanie szorstkich i nieregularnych powierzchni może zmniejszyć wskaźnik pokrycia powierzchni o ok. 20 - 25% CZYSZCZENIE

Wyposażenie takie, jak szpatułki oraz pojemnik służący do mieszania powinny być wyczyszczone **natychmiast** po ich użyciu czystą szmatką, namoczoną w alternatywnych środkach odtłuszczających, ponieważ **Belzona®9111** (Cleaner Degreaser) nie rozpuszcza kompozytów. Plastikowe aplikatory, szpatułki oraz płyty służące do mieszania mogą być ponownie użyte po wysuszeniu.

UŻYCIE **Belzona®3921** (GSC Conditioner) jako warstwy aktywującej powierzchnie metalowe.

Aktywowanie powierzchni metalowych przy użyciu **Belzona®3921** (GSC Conditioner) należy przeprowadzić zgodnie z zasadami określonymi w ulotce aplikacyjnej tego produktu.

TRWAŁOŚĆ PRZECHOWYWANIA

Materiał ma gwarantowany 5 letni czas trwałości w oczekiwaniu na zastosowanie. Puszki powinny być szczelnie zamknięte.

4. CZAS PRZEBIEGU REAKCJI WIĄZANIA

Belzona®5811 (Belzona Immersion Grade) powinna być aplikowana i utwardzać się w temperaturze pomiędzy 10 - 30°C.

Praca powłoki może być podjęta dopiero po przekroczeniu czasów podanych w poniższej tabeli.

	Lekkie obciążenie	Pełna odporność mechaniczna, obciążenie termiczne lub pełna zanurzenie	Pełna chemiczna odporność
10°C	36 godz.	8 dni	12 dni
20°C	18 godz.	5 dni	7 dni
30°C	9 godz.	2 dni	5 dni

5. DANE TECHNICZNE

	Belzona®5811
Kolor	beżowy, szary
Polysk	szklisty
Stosunek mieszania objętościowo	Baza : Utwardzacza 3 : 1
wagowo	5 : 1
Zużycie po wymieszaniu (20°C)	105 min
Nakładanie	Pędzel, wałek, natrysk
Ilość warstw	2
Grubość warstwy	250 µm
min. czas nakładanie (20°C)	5 - 8 godz.
min. czas nakładanie (10°C)	8 - 10 godz.
max czas nakładania ⁽¹⁾ w temp. (20°C)	72 - godz.
Teoretyczna wydajność ⁽²⁾	2 warstwy 2m ² /l

UWAGI:

- Jeśli maksymalny czas na aplikację następnej warstwy został przekroczony, to powierzchnię należy lekko schropować do chropowatości 40µm, a następnie oczyścić z kurzu przed nałożeniem powłoki.
- Wydajność pokrycia zależna będzie od chropowatości, porowatości oraz od profilu powierzchni, a także od metody aplikacji. Powyższe wielkości służą tylko za wskazówkę do aplikacji.